

CAPTEUR D'HUMIDITE ET DE TEMPERATURE VERSION ATEX

Avec certificat „ATEX“ pour zones à risque d'explosion de gaz et pour les zones à poussière inflammable. Applications à conditions atmosphériques.

Ref : _____

Rev : A



DESCRIPTION

Les capteurs d'humidité/de température MESUREX de cette série sont prévus pour mesurer l'humidité relative seule ou la température ou bien les deux, dans l'air et d'autres gaz non agressifs, dans les zones explosibles ainsi que dans les zones à poussière combustible. Les capteurs sont constitués d'une partie sonde avec filtre fritté (tous deux en inox) sur un boîtier robuste en alu moulé sous pression (partie convertisseur).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Humidité

Plage de mesure	0 à 100%RH
Précision (PM 5...95%hr à 10...40 °C)	±2%RH
à T<10 °C; T>40°C	0,1%/K de plus
Sortie	4...20mA

Température

Sonde (selon DIN IEC 751)	Pt 100 classe B
Plage de mesure	-20...+80°C
(Modèles spéciaux avec plage de mesure sur demande)	
Précision	±0,3 K
à T<10°C, T>40°C	±0,007 K/K de plus
Sortie	4...20mA

Divers

Température de stockage	-40...+80°C
température d'utilisation admissible	-40...+80°C
Température maximale de surface du boîtier	95°C
Tension de service capteur	13...24Vcc (intrinsèque)
Capacité interne maximale Ci	négligeable
Inductivité interne maximale Li	négligeable
Indice de protection	IP66
Équipement électrique de classe II à protection par boîtier	
Matière du boîtier	
Partie sonde	Inox
Partie convertisseur	alu moulé sous pression

Connexion de câble M16 x 1,5

zone de serrage	3...7mm
couple initial de démarrage (pour type de câble recommandé)	4Nm
Type de câble conseillé	NF14 (Metrofunk)
Longueur maximum conducteur	200m
Capacité maximum du câble	20nF / 100m
Extrémité conducteur	Cosse à bague plastique